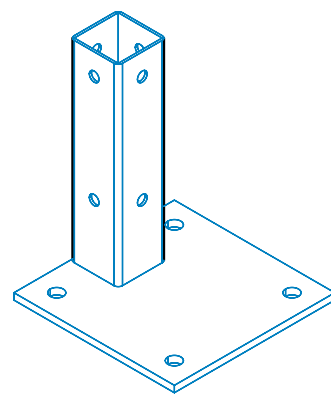
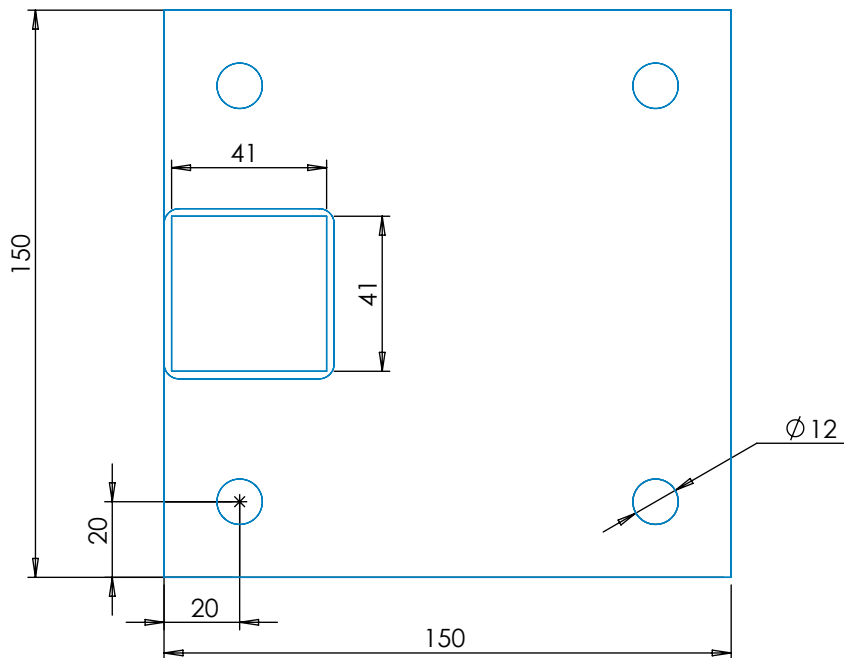
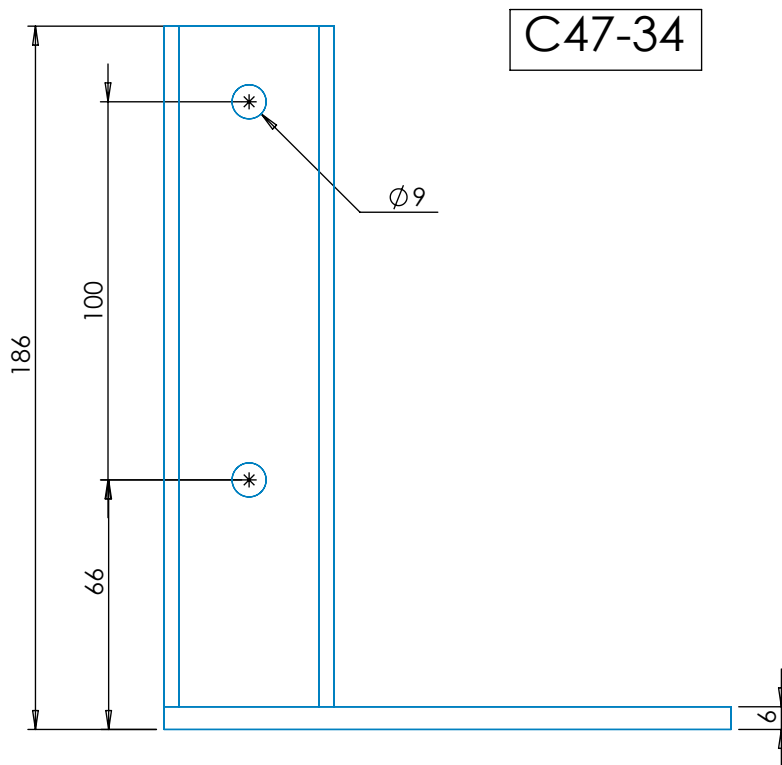


Este desenho é propriedade exclusiva da ABG, não é permitida reprodução ou difusão sem autorização por escrito.

REVISÕES			
REV.	DESCRIÇÃO	DATA	APROVADO
A	LIBERADO		



Nota:

- 1- Chanfros não cotados Ch 0,5x45°.
- 2- Raios não cotados R0,5.

Tempo de Trabalho:	_____ Hrs	Qtde:	01 Peça
--------------------	-----------	-------	---------

Rugosidade ABG	Simbologia ABG	Tipo de Acabamento	Tolerâncias		Desenhado:	Data:
R1.6		Acabamento Superfino Polido	0	± 0,3	ABG	.
R3.2		Retífica Riscos não visíveis	0,0	± 0,2	Projetado: ABG	Data: .
R6.3		Torno, Fresa Riscos visíveis mas não perceptíveis pelo tato	0,00	± 0,01	Material: Aço SAE 1020	Dimensões:
R25		Torno, Fresa Riscos visíveis e perceptíveis pelo tato	Angular	± 0°15'	Trat. térmico / Dureza:	.
✓		Bruto Acabamento do material como recebido	Tratamento superficial: PINTURA PÓ PRETO		Escala 1:5	
Cliente:			Projeto:		Nome da peça:	
					Código: C47-34	
					Nome da peça:	
					A4	

Automação e Sistemas **ABG**[®]
Fone: (41) 3643-1384
www.abg.ind.br