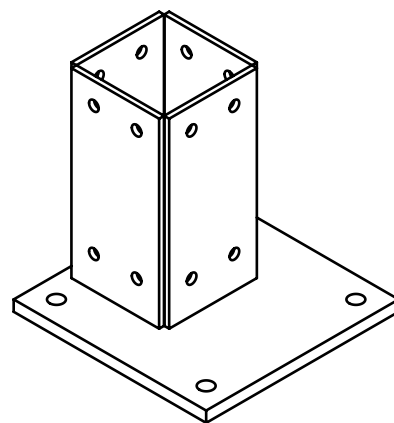
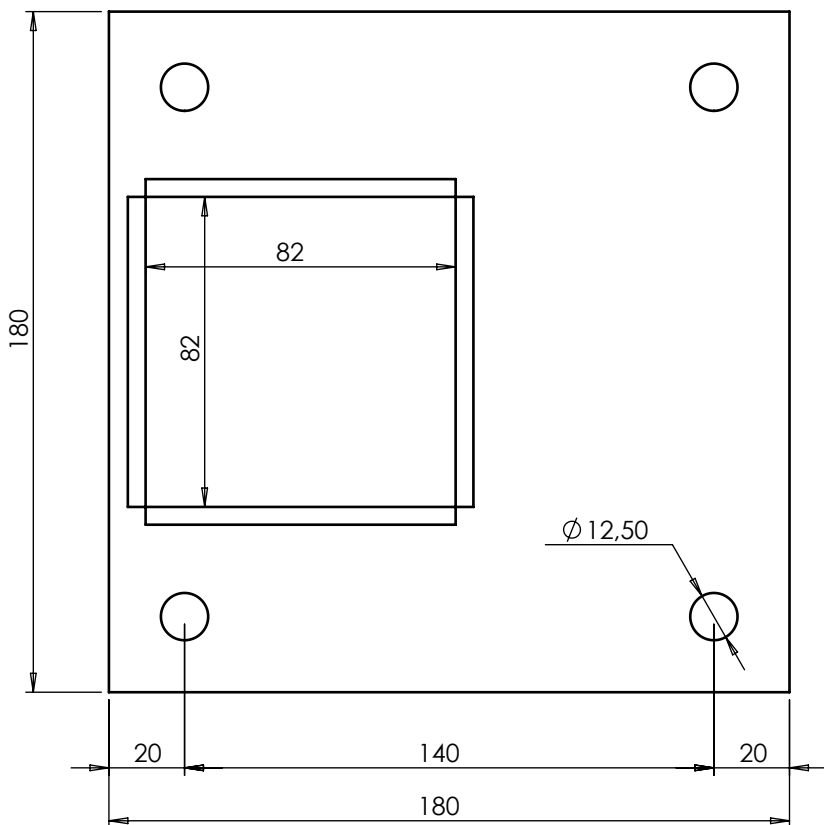
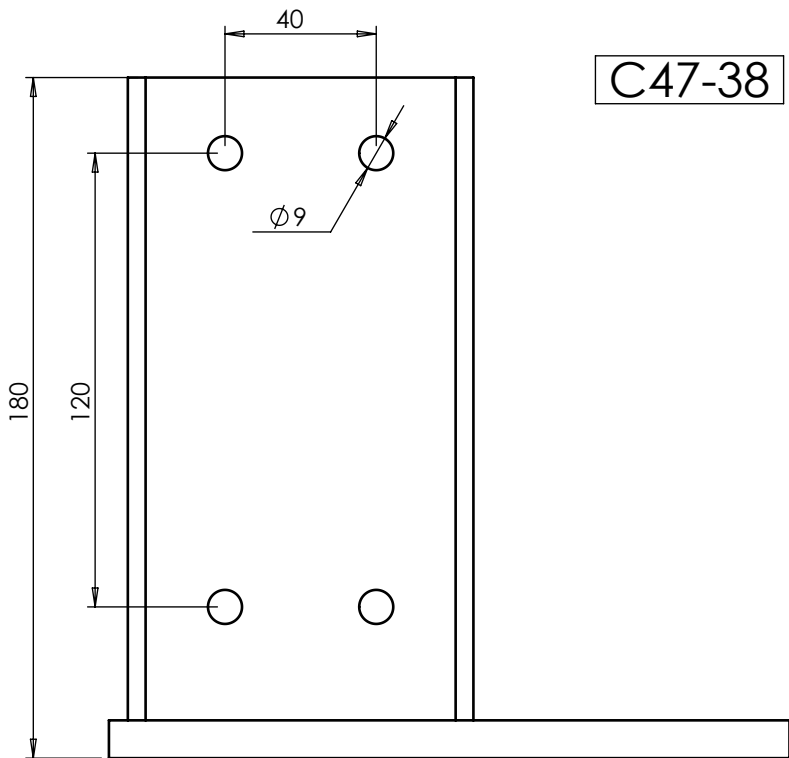


REVISÕES

REV.	DESCRIÇÃO	DATA	APROVADO
A	LIBERADO		



Este desenho é propriedade exclusiva da ABG, não é permitida reprodução ou difusão sem autorização por escrito.

Tempo de Trabalho: _____ Hrs	Qtde: 01 Peça
------------------------------	---------------

Rugosidade ABG	Simbologia ABG	Tipo de Acabamento	Tolerâncias		Desenhado:	Data:
R1.6		Acabamento Superfino Polido	0	$\pm 0,3$	ABG	.
R3.2		Retífica Riscos não visíveis	0,0	$\pm 0,2$	Projetado: ABG	Data: .
R6.3		Torno, Fresa Riscos visíveis mas não perceptíveis pelo tato	0,00	$\pm 0,01$	Material: SAE 1020	Dimensões:
R25		Torno, Fresa Riscos visíveis e perceptíveis pelo tato	Angular	$\pm 0^{\circ}15'$	Trat. térmico / Dureza:	
		Bruto Acabamento do material como recebido			Tratamento superficial: PINTURA PÓ PRETO	
			Ciente:		Projeto:	

**Automação e Sistemas** **ABG**<sup>®</sup>

**Fone: (41) 3643-1384**  
**www.abg.ind.br**

Escala 1:5	Código: Sapata C47-38	
Nome da peça:		<b>A4</b>